



限りある地球の資源を大切に！

◆リデュース・リユース・リサイクル推進協議会は

消費者・教育機関・産業界・行政など多くの主体が連携しつつ日本全国で3R（リデュース：発生抑制、リユース：再使用、リサイクル：再資源化）を推し進めてゆくことを目的とし、国民的運動を展開することを使命としています。本協議会は、リサイクル推進協議会として発足いたしましたが、3R推進の重要性を認識し、より一層循環型社会形成に資するために現在の協議会に進化させました。

日本は循環型社会構築という面では世界を一歩リードするところまで来ていますが、それでも十分とは言えず、まだまだやるべきことが多く残されています。今後日本で更に優れた資源循環を推し進めてゆくために、本協議会は、3Rの普及・啓発などの活動を積極的に行ってまいります。

協議会のホームページ：<http://www.3r-suishinkyogikai.jp/>

## 平成27年度 『リデュース・リユース・リサイクル推進功労者等表彰』について

1. 概要等
2. 九州地方建設副産物対策連絡協議会における受賞概要の紹介（会長賞）
  - ①平成26年度：田丸造園建設株式会社（遠賀川河川事務所）
  - ②平成25年度：日本の石橋を守る会・(株)尾上建設（緑川ダム管理所）
  - ③平成25年度：新門司沖土砂処分場築堤材製作工事 五洋・りんかい日産JV  
(北九州港湾・空港整備事務所)
  - ④平成24年度：鹿児島県さつま町役場（川内川河川事務所）

〈参考〉平成26年度 内閣総理大臣賞の紹介  
平成26年度 国土交通大臣賞の紹介



Reduce ごみの量を減らそう  
Reuse 繰り返し使おう  
Recycle 資源として活かそう



平成27年3月24日  
企画部 技術管理課



### 1. 概要等

企画部 技術管理課

#### 【①目的】

○リデュース・リユース・リサイクルに率先して取組み、継続的な活動を通じて顕著な実績を挙げている個人、グループ及び特に貢献の認められる事業所等の実務担当部署を表彰することにより、循環型社会の形成を図ることを目的とする。

#### 【②表彰の対象】

○循環型社会の形成に向け、再利用、省資源化等の促進、啓発・普及及び指導・教育等の多大に貢献している個人、グループ・学校及び事業所・地方公共団体等とします。(以下、「候補者」といいます)

#### 【③3Rについて】

○リデュース(Reduce) ⇒ 減らす(例:使い捨て製品の使用を見直し、ごみの量を減らす。(割り箸・紙タオルの使用をやめる)  
○リユース(Reuse) ⇒ 繰り返し使う(例:配達などに使う容器を繰り返し何度も使えるものにする。(通い箱の利用))  
○リサイクル(Recycle) ⇒ 再資源化(例:資源になるものは分別回収を徹底し、リサイクルに出すようにする。)

#### 【④主催・後援等】

○主催:リデュース・リユース・リサイクル推進協議会  
○後援:財務省、文部科学省、厚生労働省、農林水産省、経済産業省、国土交通省、環境省

#### 【⑤賞の種類】

- (1)内閣総理大臣賞
- (2)関係省庁大臣賞:財務省、文部科学省、厚生労働省、農林水産省、経済産業省、国土交通省(※)、環境省大臣賞  
(※)国土交通省の所管業務等に関する3R活動
- (3)リデュース・リユース・リサイクル推進協議会会長賞

3Rに関して、継続的な活動を通じて顕著な実績を挙げている取組みがありましたら積極的な推薦をよろしくお願いします。





[株式会社大林組 大阪本店 新名神神戸JCT工事事務所]

受賞者名 株式会社大林組 大阪本店 新名神神戸JCT工事事務所	
所在市 兵庫県神戸市	受賞テーマ 「循環型社会の形成に向け、3R活動を含めたゼロエミッション活動の推進」
同現場では、以下のような取組を行った。	
(1) 基本方針 ・循環型活動実現、管理手順を立案し、確実にゼロエミッション活動・3R活動を推進するための規制規則を作成し立てる。 ・ゼロエミッション達成目標を設定し、達成までの活動計画の立案、職員や作業員への教育の徹底、其他の指図および監査の徹底を行うことにより目標に向かわせ零エミ・3R活動を確実に実施する。また、「エコオフィス活動」を実施し、現場事務所においてもゼロエミ・3R活動を確実に実施する。	
(2) 現場の組織体制 ・同現場では、ゼロエミ・3R活動レベル向上のための推進組織として、ゼロエミ委員会を設置する。同委員会は所長を委員長、工事事務所全般員、各協力会社のゼロエミッション責任者および職員を委員として構成し、ゼロエミッションの活動方針、具体的な活動方法、標準化の取組の新規開拓等を協議する。 ・所長(委員長)はゼロエミッション責任者として、現場のゼロエミッション活動生産性を監視する。ゼロエミッション責任者の下にゼロエミッション担当者を置き、同責任者の指示の下、エコオフィス活動を含めたゼロエミ・3R活動の計画、教育・啓発、実施・監査、普及や次代の職員、実験の導入等を監視する。 ・権限付与者は(EMIS推進者)は、EMIS活動全般の担当業務で、建設副専務が監視責任者は、資源循環化の一環の運営、販売処理、実験結果等の実施で、ゼロエミッション担当者と連携し、実施する。 ・各協力会社の営業所ではゼロエミッション責任者を置き、現場に配置する職員をゼロエミッション担当者として、各協力会社でのゼロエミ・3R活動を担当する。	
(3) 3R活動施策 ・建設副専務の3R活動に対する監視、監督(面倒)、同社独自の監査システムを採用し、廃棄物の適正処理、発生抑制、再利用、再資源化に関する「(事前計画)」「(工程強制)」ならびに「(実施結果の評価)」を迅速かつ正確に実施する。 ・廃棄物の発生抑制、再利用、再資源化、優先、搬入方法、廃棄物の再利用などの「施工の工夫」や、「(既設材に対する工夫)」により、廃棄物の発生抑制、再利用を図る。また分別を確実に実施し、最適な協力会社を選択、段落することにより、廃棄物の再資源化を促進する。	
   <p>重ねフリーアクションブロック (余剰コンクリート利用) 廃棄物の圧縮処理 (カサの大きな廃棄物の減量化) 工場加工溶み技術の使用 (端材や残材の発生を抑制)</p>	

[鹿島建設株式会社 横浜支店 県立がんセンター重粒子線JV工事事務所]

受賞者名 鹿島建設株式会社 横浜支店
所在市 神奈川県横浜市
受賞テーマ 新工法一抗凝固なし・型枠支保工の合理化による3Rの実現

同工事は、重粒子線を用いてがん治療を行う施設の新築工事である。重粒子線治療とは、医療イオンを加速器(シンクロトロン)で光の70億Vまで加速して人や細胞に照射する治療である。

施設内は、加速度器から放射線が発生するため、被膜をシールドで遮断する。壁・床ともに3m~5mの厚さがあり、各部の内側にアルミニウムコアリードの被膜板が多く、大量重石となっている。

また、床底板で脚柱するビードは±0.2mの精度を要し、位置を設置する複数は、枕木等の変形は許されない。そのため、建設直隣で土面高を確保する必要がある。

当初計画では、脚柱設置の初期段階を行った際に発生するコンクリートがら(以下コンがら)の排出、仮設打の撤出が多い多めあり、工場上のネックとなっていた。また、建設地は住宅街に位置するため、着工当初から近隣住民による事務所の立ち入りについて懸念する声が並んでいた。

そこで、工法の合理化を図り、コンがら・水くず等の廃棄実施率の軽減を大幅に実現することとし、それに伴い工場を新設した上でダンプ台数を削減し近隣住民の影響も減らすことができた。

◀地盤改良時のコンがら再生ゼロ(新工法)▶

同工事では、テクノクラウドといむ地盤改良工事を確立して部会議を行った(図1)。

従来の方法では、基礎筏削除の規格強度が、ある程度既存削除して作成した地盤工事用の脚柱地盤で施工する。それは、工地上、井戸付け高さ止まり地盤強度の強度が充てしめて、あえて必要な高さ以上で改修を行って、点から発生した強度が不足しない状態を保つて置かざるという手順が必要なものである。改修した強度が不足しない部分を「弱地部分」といいう。弱地部分は、研などをして除去し、コンがらとして搬出する。同現場においても、3,716tのコンがらが発生する予定であった。

2013年現在は、首都圏におけるコンパクトな地盤改良を行っており、強度による弱地は不可。受け入れる基盤強度を行っているものが多數あった。加えて、ダンプ台敷設し不足しており、使用できる台数が限られていたこともあり、3,716tのコンがらを処分した場合、工事費用が高くなることがあった。

また、工事は住宅街に接しているため、弱地部分を削除する際には、各戸のダインが往復することを防げなかった。

これらの弱地を解決するため工法を見直し回った。施工地盤を所定の幅引き高さより高くし、地盤改良を行って、既設地盤の底部部分に、再度必要量の砂利充填を流れ(図2)、バックホー等で砂利の幅引高さに施工することとした。

その結果、全盤部分の弱地が不要となり、3,716tのコンがらが搬出せずに済んだ。

また、搬出の量が10tダンプの台数を371台分(0t)、搬出重量は3,311tで削減した。また、既設地盤における弱地は、搬出する砂利のコンからは、強度が不足しないために再利用には不向きであり、埋立区分されることが多いことから、今回の新工法は、既設地盤の強度にも貢献した。工法は、現在、特許の申請中である。

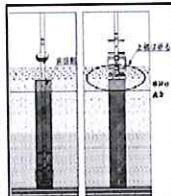


図1・新工法

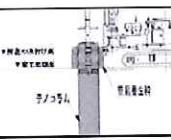


図2・変更工法(新工法)